

**Dischi Termoplastici - Tempi di stampa.**

Ed. 4 Rev. 0.

Codice	Articolo	Tipo	Spess	Temp. °C	Tempo di riscaldamento
190002 - 190202	Capette di fusione	Bianco	0,5	410°	0' 20"
190305 - 190205	Base Plate Si legano con resine acriliche	Trasp. Rigido	1,5	360°	1' 20"
190306		Trasp. Rigido	2	360°	1' 40"
190013	Portaimpronte Si legano con resine acriliche	Bianco	3	410°	2' 10"
190014		Bianco	4	410°	3' 20"
190015		Bianco	5	410°	4' 30"
190340	Provvisori A/A Si legano con resine acriliche	Trasparente	0,5	360°	0' 25"
190342		Trasp. Rigido	1	360°	0' 55"
190025	Provvisori in negativo Per stampa all'interno di mascherine in silicone. Si legano con resine acriliche	Trasp. Rigido	1,5	360°	1' 20"
190026		Trasp. Rigido	2	360°	1' 40"
190329 - 190229	Byte Plane M Non si legano con resine acriliche.	Trasp. Morbido	1	310°	0' 45"
190330 - 190230		Trasp. Morbido	2	310°	1' 30"
190331 - 190231		Trasp. Morbido	3	310°	2' 20"
190332 - 190232		Trasp. Morbido	4	310°	3' 30"
190347 - 190247	Byte Plane R Si legano con resine acriliche.	Trasp. Rigido	0,5	360°	0' 30"
190346 - 190246		Trasp. Rigido	0,75	360°	0' 40"
190341 - 190241		Trasp. Rigido	1	360°	0' 55"
190335 - 190235		Trasp. Rigido	2	360°	1' 40"
190336 - 190236		Trasp. Rigido	3	360°	2' 20"
190337 - 190237		Trasp. Rigido	4	360°	2' 30"
190364 - 190264	Sbiancamento R Si legano con resine acriliche	Trasp. Rigido	0,75	360°	0' 40"
190365 - 190265		Trasp. Rigido	1	360°	0' 55"
190368 - 190268	Sbiancamento M Non si legano con resine acriliche	Trasp. Morbido	1	310°	0' 45"
190051 - 190251	Sbianc.MRM (M25+R25+M25) 3 strati: morb.-rigido-morb. Non legano con resine acriliche.	Trasparente	0,75	410°	0' 35"
190052 - 190252	Byte Plane RM 2 strati: rigido -morbido. Si legano con resine acriliche solo sulla parte rigida.	Traspar. (R15 + M5)	2	410°	2' 00"
190053 - 190253		Traspar. (R20 + M10)	3	410°	2' 20"
190054 - 190254		Traspar. (R20 + M20)	4	410°	3' 20"
190071	Byte Plane SM Super Morbidi Paradenti sportivi,	Trasparente Super Morbido	1,5	310°	0' 55"
190072 - 190272			2	310°	1' 30"
190073			2,5	310°	1' 40"
190074 - 190274			3	310°	2' 00"
190075 - 190275			4	310°	2' 45"
190276			4	310°	3' 30"

I dischi morbidi o con strati morbidi devono essere lasciati sotto aspirazione fino a raffreddamento avvenuto.

Raffreddamento: per dischi rigidi si consiglia un tempo almeno doppio del tempo di riscaldamento

morbidi o con strati morbidi si consiglia un tempo almeno triplo del tempo di riscaldamento,

dischi

L'utilizzo del KIT MFS valorizza la stampa e facilita l'estrazione del modello a lavoro ultimato.

I modelli devono essere il piu bassi possibile per evitare un'eccessiva perdita di spessore nel disco stampato.